

SITMATIC 1969

Italian Space

ZENITH



Art. 1483

Schienale

Schienale alto o basso in alluminio lucidato con supporto in rete elasticizzata ad alta tenuta rivestito.

Braccioli

Braccioli in alluminio lucidato.

Versione senza braccioli disponibile solo con schienale basso.

Sedile

Sedile in alluminio lucidato con supporto in rete elasticizzata ad alta tenuta rivestito.

Telaio

Struttura a slitta in alluminio lucidato.

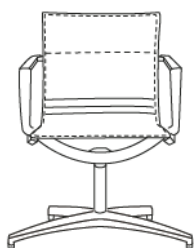
Struttura a quattro razze in alluminio lucidato.



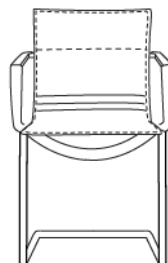
Art. 1413 11

CODICE	OPTIONALS	RIVESTIMENTI DISPONIBILI
HS	Cucitura a strisce orizzontali 	Categoria 3 Similpelle Categoria 6 Revive 1, Revive 2, Vivo, Floyd Categoria 7 Leather Prescott
11	Struttura in alluminio verniciato bianco	<i>Per ulteriori specifiche si rimanda alle cartelle colori.</i>
14	Struttura in alluminio verniciato nero	

MISURE e CONFIGURAZIONI



1413



1483

ZENITH	altezza A	larghezza B	profondità C	altezza schienale D	altezza braccioli E	altezza seduta F	peso P	volume V
1483	824	551	555	380	220	430	11,50	0,29
1413	824	551	555	380	220	430	11,50	0,29

USO E MANUTENZIONE

Per mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati i nostri prodotti sono necessarie alcune semplici attenzioni.

TESSUTI

Per mantenere in buone condizioni il rivestimento si consiglia di pulirlo periodicamente con l'aspirapolvere a beccuccio o a spazzole morbide, senza spazzolare. Per rimuovere le macchie, utilizzare un apposito spray a secco per tessuti, facendo attenzione a leggere attentamente le istruzioni riportate sulla confezione del detergente.

SIMILPELLE

Pulire con tessuto inumidito, nel caso con l'aggiunta di sapone delicato. Sciacquare bene con acqua pulita. Non usare solventi, candeggine e detergenti chimici o spray per lucidare.

PELLE

Pulire la pelle con un panno di lana morbido imbevuto d'acqua ogni sei mesi. Non bagnare mai troppo la pelle. Per macchie a base d'acqua (caffè, the, succhi di frutta, bevande gassate) picchiettare con un panno assorbente la zona interessata e passare con un panno umido. Utilizzare prodotti per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni riportate sulla confezione. Nel caso di dubbi, testare i prodotti su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi.

PARTI PLASTICHE

Pulire le superfici plastiche con un panno umido e soffice imbevuto d'acqua. È sconsigliato l'uso di panni asciutti che potrebbero accumulare una carica elettrostatica sulla superficie plastica con lo sfregamento, attirando la polvere. Evitare nel modo più assoluto tutte le sostanze abrasive, come detersivi in polvere, paste abrasive, pagliette o spugne ruvide. Per le macchie più ostinate, diluire con moderazione in acqua del sapone neutro liquido. Evitare assolutamente l'uso di acetone, trielina, ammoniaca o detersivi che contengano anche solo una piccola quantità di questi elementi perché possono opacizzare la lucentezza delle superfici.

PARTI IN LEGNO

Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento.

PARTI IN METALLO

Pulire sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio che le superfici verniciate con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate diluire con moderazione in acqua del sapone neutro liquido. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. È sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche.

UTILIZZO Questa seduta deve essere esclusivamente utilizzata sulla base delle indicazioni fornite dal produttore al fine di evitarne l'uso incorretto. Un utilizzo improprio può essere fonte di pericolo.

Sitmatic Italia si riserva di apportare modifiche e/o migliorie di carattere tecnico ed estetico ai propri modelli e prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, senza intaccarne il prezzo o la qualità. Per maggiori informazioni visitate il sito www.sitmaticitalia.eu